



123112, Москва, ММДЦ «МОСКВА-СИТИ»  
ул. Тестовская, 10, подъезд 2, этаж 13, офис 1302  
Телефон: +7 495 989 47 57  
www.zicoil.ru  
zic@sk.com

### ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

№ 201911143848 от «06» ноября 2019 г.  
Моторное масло SK ZIC ZERO 30 0W-30

|              |                      |                     |            |
|--------------|----------------------|---------------------|------------|
| Наименование | SK ZIC ZERO 30 0W-30 | Номер образца       | LB-V 309   |
| Номер партии | 09911062             | Дата отбора образца | 06.11.2019 |

| №  | Наименование показателя  | Нормы<br>ТР ТС | Нормы по<br>спецификации   | Результаты<br>испытаний *  | Метод<br>испытания   |
|----|--|----------------|----------------------------|----------------------------|----------------------|
| 1  | Температура самовоспламенения, °С  | не менее 165   | -                          |                            | ГОСТ 30852.5         |
| 2  | Температура вспышки в открытом тигле, °С                                     | не менее 135   | -                          |                            | ГОСТ 4333            |
| 3  | Содержание механических примесей, %масс                                      | не более 0,03  | -                          |                            | ГОСТ 6370            |
| 4  | Плотность при 15°С, г/см <sup>3</sup>  | -              | не нормируется             | 0,8443                     | ASTM D 1298          |
| 5  | Внешний вид  | -              | прозрачный и<br>чистый     | прозрачный и<br>чистый     | Визуальная<br>оценка |
| 6  | Цвет по ASTM   | -              | не более 4,0               | L2,0                       | ASTM D 1500          |
| 7  | Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с                        | -              | не нормируется             | 60,76                      | ASTM D 445           |
| 8  | Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с                       | -              | 11,0-12,5                  | 11,82                      | ASTM D 445           |
| 9  | Индекс вязкости  | -              | не менее 170               | 194                        | ASTM D 2270          |
| 10 | Температура вспышки, °С  | -              | не менее 200               | 234                        | ASTM D 92            |
| 11 | Температура потери текучести, °С   | -              | не выше -39                | -51,0                      | ASTM D 97            |
| 12 | Динамическая вязкость при 150°С и высокой скорости сдвига, МПа*с             | -              | не менее 3,5               | 3,90                       | ASTM D 4683          |
| 13 | Щелочное число, мгКОН/г  | -              | не менее 6,0               | 7,93                       | ASTM D 2896          |
| 14 | Пенообразование: склонность / стабильность:<br>- 24°С<br>- 90°С<br>- 24°С    | -<br>-<br>-    | 10 / 0<br>20 / 0<br>10 / 0 | 10 / 0<br>20 / 0<br>10 / 0 | ASTM D 892           |
| 15 | Испаряемость по NOACK, %масс   | -              | не более 11,0              | 10,6                       | DIN 51581            |
| 16 | Динамическая вязкость при пуске при -35 °С (имитатор холодного пуска), МПа*с | -              | не более 6200              | 5700                       | ASTM D 5293          |
| 17 | Динамическая вязкость при прокачивании при -40 °С, МПа*с                     | -              | не более 60000             | 19153                      | ASTM D 4684          |
| 18 | Сульфатная зольность, %масс  | -              | не более 0,8               | 0,80                       | ASTM D 874           |
| 19 | Содержание фосфора, %масс  | -              | 0,07-0,09                  | 0,075                      | ICP                  |

\* – результаты испытаний лаборатории: 110, Коса-Донг, г.Ульсан, Корея, тел.: 052-208-3833, факс: 052-208-3839  
\*\* – результаты испытаний лаборатории ООО «МИЦ ГСМ»

Срок хранения – 5 лет с даты изготовления продукта при условии соблюдения надлежащих условий хранения.

Технический специалист ООО «СК Лубрикантс Рус»

Извеков Д.В.



Декларация соответствия ...