

# EMULCUT 4021

**Водосмешиваемая полусинтетическая жидкость для обработки металлов**

**EMULCUT 4021** - полусинтетическая многоцелевая смазочно-охлаждающая жидкость, не содержащая бора и формальдегидов. СОЖ EMULCUT 4021 разработана для легких и средних операций по обработке сталей, чугунов, и различных сплавов алюминия. Благодаря хорошей производительности, моющим способностям и отличной склонности к низкому пенообразованию EMULCUT 4021 хорошо подходит для шлифования подшипников и рекомендуется в высокоточных операциях разных отраслей промышленности.

Содержание минерального масла в составе EMULCUT 4021 ~20%. Концентрат не содержит нитритов и вторичных аминов, что позволяет соответствовать требованиям TRGS 611. В состав включены специальные ингибиторы обеспечивающие эффективную профилактику образования нитрозаминов. Благодаря эффективной антикоррозийной аддитивной системе эмульсии EMULCUT 4021 обеспечивает долговременную стабильность рН и отличную стабильность продукта в баках станочного оборудования.

Мы рекомендуем приготовление эмульсии EMULCUT 4021 согласно рекомендованным концентрациям. Максимально заполняйте водой баки станочного оборудования при комнатных температурных режимах и диапазоне жесткости от 100 до 370 ppm CaCO<sub>3</sub>. При ручной дозировке концентрат следует медленно добавлять в поток воды, где жидкость быстро перемещается. Максимальная рабочая температура эмульсии составляет ~40°C. Мы рекомендуем тестировать все чувствительные материалы для совместимости, перед использованием EMULCUT 4021.

Температура хранения концентрата составляет от 5 до 35°C,  
Срок хранения EMULCUT 4021 составляет 12 месяцев.

## Характеристики

Внешний вид/20 °C	визуально	прозрачная – светло коричневый
Плотность/20 °C	DIN 51757	прибл. 0,995 г/см <sup>3</sup>
Вязкость/20 °C	DIN 51562/1	прибл. 143 мм <sup>2</sup> /с
Значение рН, 5 %, DIN вода, 20 °C	DIN 51369	прибл. 10,3
Значение рН, в течении 24-72 часа	DIN 51369	прибл. 9,4-9,6
Защита от коррозии, 3 %	DIN 51360/2	Примечание 0
Пенообразование, 5%, вода 350 ppm CaCO <sub>3</sub>	PLM 045	мгновенное оседание пены

## Коэффициенты для определения концентрации

Рефрактометр	1,5
Метод расщепления кислоты	2,9
ацидиметрическое титрование до РН 4	0,43
ацидиметрическое титрование до РН 7	0.51

## Рекомендованные концентрации

Токарная и фрезерование	5 – 10 %
Шлифование:	3-4 %

## Основные преимущества:

- без борной кислоты
- без формальдегида
- оптимально стабильный РН при применении современных композиций амина
- хорошая моющая способность
- стабильная эмульсия и длинный срок службы
- для токарной обработки и шлифования
- отсутствие пены

## Гомологация:

Протестировано согласно Airbus AS 23302 CETIM reference 572776/1

Протестировано Safran. Номер Группы D-1506121

Действительно только совместно с Паспортом безопасности вещества ЕС

170210-hol-224351

Информация, предоставленная здесь, является корректной и предлагается для Вашего рассмотрения, исследования и верификации. Отсутствуют любые гарантии, выраженные или подразумеваемые, так как использование наших продуктов происходит вне нашего контроля. Заявления, касающиеся использования продукции PETROFER, не должны рассматриваться в качестве рекомендации к нарушению какого-либо патента.