

DIE-LUBRIC 400 BS

ЭМУЛЬСИЯ ДЛЯ ЛИТЬЯ ДЕТАЛЕЙ АЛЮМИНИЯ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

ОПИСАНИЕ

DIE-LUBRIC 400 BS – водо - смешиваемая эмульсия, не содержащая минеральных масел, для разделения поверхности матрицы от литых деталей из алюминиевых и магниевых сплавов.

Продукт обладает исключительно хорошими смачивающими свойствами и чрезвычайно эффективен при высоких температурах фильеры.

Кроме того, DIE-LUBRIC 400 BS образует высокоэффективную разделяющую пленку на штампах, гарантируя при этом очень хорошее смазывание всех трущихся частей, выталкивающих штифтов и движущихся стержней внутри штампа.

Эмульсия позволяет получать блестящие и чистые отливки. Образование и накопление отложений, остатков разделительного агента в области чрезмерного распыления фильеры предотвращается, поскольку остатки остаются мягкими и легко удаляются.

Благодаря особому выбору сырья, DIE-LUBRIC 400 BS так же подходит для использования в системах подверженных микробиологическому загрязнению, несмотря на то, что он не содержит формальдегида. Это преимущество и особая функциональность особенно выгодны, когда разделяющий агент используется в центральной системе подачи, ранее зараженной микробами. Риск засорения трубопроводов, фильтров и распылительных форсунок бактериями или грибами предотвращается благодаря чрезвычайно высокому эффекту моющих свойств и стабильности продукта.

При правильном использовании DIE-LUBRIC 400 BS не вызывает никаких проблем при окраске или гальваническом покрытии, выполняется обычная очистка или предварительная обработка литых деталей. Остатки на литых компонентах совместимы для большинства известных процессов окраски.

В зависимости от геометрии отливаемых деталей, сплавов, а также параметров распыления для DIE-LUBRIC 400 BS возможно соотношение смешивания до 1:80.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рекомендуемое соотношение с водой*	1:40 – 1:80
Содержание воска	●●○○○
Содержание полисилоксана	●●○○○
Содержание масла	○○○○○
Сложность геометрии литья	●●○○○

* В зависимости от сложности отливки и параметров эксплуатации

ОБРАЩЕНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Рекомендуемая температура хранения от 5 до 35 ° C, избегать замораживания продукта. Всегда соблюдайте срок годности, указанный на упаковке.

ПРИЕМУЩЕСТВА

- Для магния и алюминия
- Не содержит минерального масла
- Не содержит формальдегида
- Для легких отливок
- Высокая смачивающая способность
- Для высоких температур матрицы
- Низкое количество остатков после распыления
- Подходит для централизованных систем и систем зараженных микроорганизмами