

ОПИСАНИЕ

Смазка для триподов – пластичная смазка на основе специально подобранной смеси синтетических (ПАО) и минеральных масел высокой степени очистки, загущенная полимочевинным загустителем. Содержит полимеры для улучшения адгезии и коллоидной стабильности, а также комплекс присадок, ингибирующих коррозию, придающих противоизносные, противозадирные и антиокислительные свойства. Смазка предназначена для применения в триподных ШРУСах всех типов транспортных средств, как несменяемая смазка на весь срок службы узла, а также для подшипников качения и скольжения, где требуется смазка с консистенцией по NLGI 1.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Не содержит твердых присадок (частицы графита, дисульфида молибдена, нитрида бора, PTFE и др.), которые могут привести к преждевременному выхода из строя игольчатых подшипников.
- Обладает хорошей проникающей способностью в зоны трения благодаря консистенции (NLGI 1).
- Высокие противоизносные и противозадирные свойства.
- Создает прочную защитную пленку на поверхности узлов трения в широком диапазоне температур. Интервал рабочих температур: от минус 40 °С до плюс 180 °С

*Типовые технические характеристики смазки.

| Параметр | Метод оценки | Значение |
|--|---------------|---------------------------------------|
| Температурный диапазон применения | | -40 °С ... +180 °С |
| Тип базового масла | | Смесь масел I и IV групп по API |
| Вязкость базового масла при 40 °С, сСт | ГОСТ 33 | 110-140 |
| Тип загустителя | DIN 51 814 | полимочевина |
| Внешний вид | визуальный | однородная масса светло-желтого цвета |
| Класс консистенции по NLGI | - | 1 |
| Пенетрация неперемешанной смазки, 0,1 мм | | 335 |
| Пенетрация перемешанной смазки после 60 двойных ходов плунжера, 0,1 мм | | 340 |
| Пенетрация продолжительно перемешанной смазки после: 10.000 двойных ходов плунжера, 0,1 мм 100.000 двойных ходов плунжера, 0,1 мм | ГОСТ ISO 2137 | 400 400 |
| Температура каплепадения, °С | DIN ISO 2176 | 300 |
| Смазывающие свойства на четырёхшариковой машине трения при (20±5)°С: - нагрузка сваривания P _c , (кгс) - показатель износа Ди при осевой нагрузке 392 Н и продолжительности испытания 1 час, мм | ГОСТ 9490 | 250 0,42 |
| Коллоидная стабильность, % | ГОСТ 7142 | 6,2 |
| Выделение масла при хранении, % вес: - 18 часов при плюс 40 °С - 168 часов при плюс 40 °С | DIN 51817 | 0,7 4,1 |
| Коррозионное воздействие на Ст 3 | ГОСТ 9.080 | выдерживает |

Внимание!

Смазки, загущённые полимочевинным загустителем часто не совместимы с другими типами смазок. Перед закладкой смазки необходимо удалить старую смазку.

ФАСОВКА

90 мл

арт. 16824N

200 мл

арт. 16827N

Наша информация основывается на тщательных исследованиях и может считаться надежной, однако рекомендации по применению продукции не являются обязательными