DIE-LUBRIC 4062 S





ОПИСАНИЕ

DIE-LUBRIC 4062 водосмешиваемый разделительный состав для литья под давлением деталей из алюминиевых и магниевых сплавов

Разделительный состав обладает отличной смачивающей способностью, даже при высоких температурах. Эмульсии создают однородную пленку с сильным эффектом разделения, гарантируя смазывание всех скользящих поверхностей, выталкивающих штифтов и движущихся сердечников

ПРЕИМУЩЕСТВА

- для алюминия и магния
- не содержит минеральное масло
- отличные смачивающие характеристики
- для сложных отливок и глубоких полостей

С помощью DIE-LUBRIC 4062 S производят яркие и чистые отливки. Использование этого продукта позволяет избежать образования отложений на поверхностях распыления и внутри полостей матрицы.

При правильном использовании , нормальной очистке, предварительной обработке литых деталей продукт не вызывает никаких проблем во время покраски или гальваники. Остатки на литых компонентах подходят для наиболее часто встречающихся процессов окраски.

В зависимости от геометрии отливаемых деталей, сплавов, а также параметров распыления, для DIE-LUBRIC 4062 S соотношение смешивания до 1: 160.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Концентрация смешивания*	1:120 – 1:160
Содержание воска	••••
Содержание полисилоксана	••••
Содержание масла	●●○○○
Сложность геометрии	••••

^{*}Зависит от сложности геометрии и рабочих характеристик

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Рекомендуемая температура хранения от 5 до 35 ° C, избегать замораживания. Обращайте внимание на сроки годности, указанные на таре.