

## ЛУКОЙЛ СТИЛО SYNTH 220

100% синтетическое (ПАО) индустриальное редукторное масло

### Спецификации

- Siemens FLENDER rev. 16
- Eickhoff
- WIKOV MGI
- ThyssenKrupp Industrial Solutions
- AIST 224
- AGMA 9005-E02
- RENK ZAN 36011
- Danieli 0.000.001
- FLSmidth MAAG Gear AG
- Dana Brevini
- DIN 51517-3 (CLP)

### Описание продукта

Полностью синтетическое индустриальное редукторное масло, изготовленное из высококачественных базовых масел на основе полиальфаолефинов (ПАО) и современного пакета присадок. Разработано для использования в закрытых редукторах, работающих при высоких нагрузках и температурах. Обеспечивает стабильную работу оборудования при температурах от  $-35$  до  $+130$   $^{\circ}\text{C}$ .

### Область применения

Применяется в закрытых редукторах (с прямозубыми, коническими и червячными шестернями), приводах мешалок, редукторах центрифуг и экструдеров, для смазывания подшипников скольжения и качения, а также для использования в циркуляционных системах и системах смазывания масляным туманом и разбрзгиванием.

### Преимущества

#### УВЕЛИЧЕННЫЙ ИНТЕРВАЛ ЗАМЕНЫ

Снижение времени простоя оборудования вследствие увеличенных сроков замены

#### СИНТЕТИЧЕСКАЯ ОСНОВА

100% синтетическое масло с высоким индексом вязкости

#### ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ

Срок службы превосходит показатели для лучших минеральных масел

#### НАДЕЖНОСТЬ

Применяется в оборудовании, работающем при высоких температурах и нагрузках

Наименование продукта при заказе: Масло редукторное ЛУКОЙЛ СТИЛО SYNTH 220, СТО 79345251-135-2017

### Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Вязкость кинематическая при 100 $^{\circ}\text{C}$ , мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	25,4
Вязкость кинематическая при 40 $^{\circ}\text{C}$ , мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	205
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	156
Температура вспышки в открытом тигле, $^{\circ}\text{C}$	ГОСТ 4333 / ASTM D92	250
Температура застывания, $^{\circ}\text{C}$	ГОСТ 20287 (метод Б)	-45
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Диаметр пятна износа (Ди), мм	ГОСТ 9490	0,35
Противозадирные свойства на шестеренном стенде FZG, ступень отказа	DIN ISO 14635-1, A/8.3/90	14
Максимальная нагрузка при испытании на машине трения Timken, фунты	ASTM D2782	110