

# ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ЭКОХИММАШ»

**СОГЛАСОВАНО**

Генеральный директор

ООО «НТЦ ЭКОХИММАШ»

 Т. М. Краснова

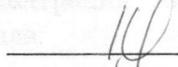
2014 г.



**УТВЕРЖДАЮ**

Генеральный директор

ЗАО «ЭКОХИММАШ»

 Е. В. Краснов

“ 20 ” 10 2014 г.



## ИНСТРУКЦИЯ

по применению смазочно-охлаждающей жидкости Вексанол-3

ТУ 0258-093-10968286-99

2014

**ИНСТРУКЦИЯ**  
**по применению смазочно-охлаждающей жидкости Вексанол-3**  
**ТУ 0258-093-10968286-99, изм. 1-8**

**1. Характеристика и назначение смазочно-охлаждающей жидкости Вексанол-3**

Эмульсионная смазочно-охлаждающая жидкость Вексанол-3 предназначена для применения в виде водной эмульсии на операциях лезвийной обработки общемашиностроительных сталей.

**2. Параметры процесса**

- Концентрация рабочего раствора           1,5-10 %
- Щелочность                                   0,65 – 3,5 точки

СОЖ Вексанол-3 применяется в зависимости от операции при следующем содержании концентрата в эмульсии:

- операции абразивной обработки – 1,5-3,0 %
- операции лезвийной обработки – 3,0 – 5,0 %
- операции лезвийной обработки алюминия – 5,0-7,0 %
- антикоррозийная пропитка – 5,0-10,0 %
- 

**3. Приготовление рабочего раствора**

Для приготовления рабочего раствора могут быть использованы: конденсат, химочищенная вода или водопроводная вода хозяйственно-питьевого назначения общей жесткостью 2-7 мг-экв/л. Рабочий раствор СОЖ Вексанол-3 приготавливается путем вливания в смешивающее устройство сначала воды, а затем, при перемешивании, концентрата в необходимом количестве.

Расчет расхода концентрата Вексанол-3 для приготовления рабочего раствора (1 м<sup>3</sup>):

Концентрация рабочего раствора, %	Количество концентрата Вексанол-3, кг	Количество воды, л (дм <sup>3</sup> )
1,5	15	985
2	20	980
3	30	970
4	40	960
5	50	950
7	70	930
10	100	900

**4. Рекомендации по подготовке оборудования**

Перед заливкой свежеприготовленной СОЖ Вексанол-3 в систему станка, последняя должна быть тщательно очищена от загрязнений и остатков старой СОЖ, промыта и продезинфицирована моюще-дезинфицирующим раствором в обычном порядке, предусмотренном для замены СОЖ:

- слив отработанной (старой) СОЖ;
- механическая очистка емкостей, лотков, доступных частей станка от стружки, шлама, грязи, слизистых отложений микробиологического происхождения и других загрязнений;
- заполнение емкости (на 1/3 – 2/3 объема) водным раствором моюще-дезинфицирующих средств. Моюще-дезинфицирующий раствор готовится непосредственно путем введения в воду технического моющего средства дезинфектанта. Желательная температура моюще-дезинфицирующего раствора 30-50°C;
- циркуляция раствора в системе в течение 2-5 часов;
- очистка от загрязнений доступных частей системы при циркуляции моюще-дезинфицирующего раствора;
- слив моюще-дезинфицирующего раствора;
- промывка системы чистой (желательно теплой) водой в течение 10-20 минут.

Качество очистки и мойки контролируется визуально. При сильном загрязнении системы операцию мойки и дезинфекции рекомендуется повторить.

Не допускается заправка рабочим раствором системы станка с остатками дезинфицирующих растворов.

### **5. Контроль рабочего раствора**

Контроль концентрации рабочего раствора ведут по показателю щелочности.

Определение щелочности проводят следующим образом:

10 см<sup>3</sup> рабочего раствора, предварительно охлажденного до комнатной температуры, помещают в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, добавляют 50 см<sup>3</sup> дистиллированной воды, 3-5 капель индикатора бромкрезолового зеленого и титруют (из микробюретки) раствором соляной кислоты с молярной концентрацией с (HCl)=0,1 моль/дм<sup>3</sup> до изменения окраски от синей до желтой.

Количество см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты с молярной концентрацией с (HCl)=0,1 моль/дм<sup>3</sup>, пошедшее на титрование 10 см<sup>3</sup> пробы рабочего раствора, выражает щелочность раствора в условных единицах – «точках».

### **6. Корректирование рабочего раствора**

Корректирование рабочего раствора производят исходным концентратом СОЖ Вексанол-3 по изменению щелочности из расчета, что введение 28,6 кг концентрата на объем ванны 1 м<sup>3</sup> повышает его щелочность на 1 точку.

При завышении показателя «щелочность» выше нормы рабочий раствор необходимо разбавить водой.

Для упрощения проведения корректировки можно использовать график зависимости щелочности от концентрации (Приложение 1).

### **7. Техника безопасности**

Смазочно-охлаждающая жидкость Вексанол-3 пожаро- и взрывобезопасна.

При работе с СОЖ Вексанол-3 рекомендуется пользоваться спецодеждой и средствами индивидуальной защиты рук, глаз.

При попадании раствора на кожу или в глаза, следует немедленно промыть пораженное место холодной проточной водой и при необходимости обратиться в медпункт.

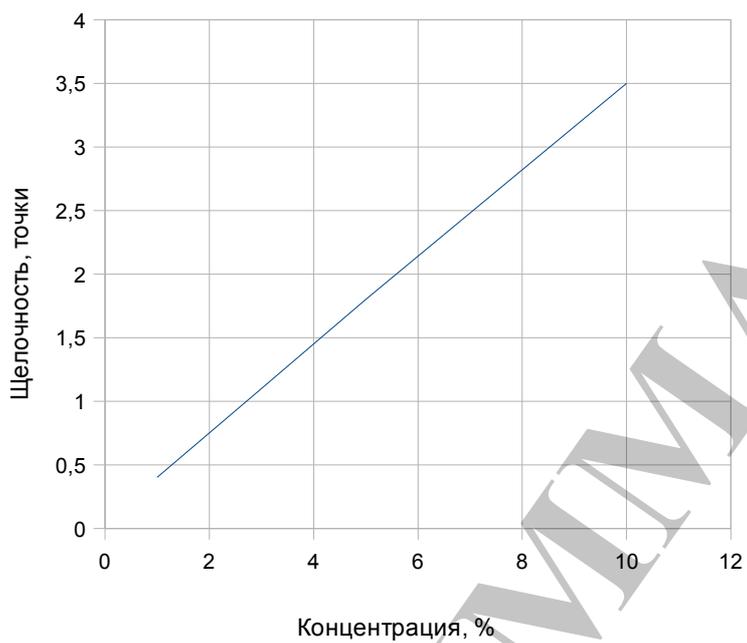
Отработанный раствор СОЖ Вексанол-3 подвергается отстаиванию и отделению маслокомпонентов, которые затем сжигаются. Водный раствор нейтрализуется до pH 6-8, разбавляется до ПДК в воде по наиболее токсичному компоненту (ПАВ) и направляется на биоочистку.

### **8. Условия хранения**

Хранение СОЖ Вексанол-3 производят по ГОСТ 1510 (приложение 1 пункт 21 Эмульсолы). СОЖ Вексанол-3 должна храниться в резервуарах в условиях, исключающих попадание в продукт атмосферных осадков и загрязнений.

Гарантийный срок хранения СОЖ Вексанол-3 в условиях, обеспечивающих его сохранность, 12 месяцев со дня изготовления.

## Приложение 1



ЗАО "ЭКОХИММАШ"