

## PARTNER SEMI-SYNTHETIC SSW-100U

*Универсальная смазочно-охлаждающая жидкость для металлообработки*

### ОПИСАНИЕ

Высококачественная смазочно-охлаждающая жидкость. Не содержит бора, формальдегида и хлорсодержащих компонентов. Соответствует европейскому уровню качества, отвечает немецкому стандарту TRGS 611. Разработана в первую очередь для сложных операций по обработке нержавеющей стали. Благодаря инновационному составу PARTNER SEMI-SYNTHETIC SSW-100U рекомендуется для обработки черных и цветных металлов, титане и никель содержащих материалов.

PARTNER SEMI-SYNTHETIC SSW-100U Рекомендуется для широкого диапазона операций, лезвийной обработки, шлифования электросварных труб, фрезерования и пиления на ленточных пилах. Специальные ингибиторы обеспечивают эффективную защиту от образования коррозии при соблюдении инструкции по применению продукта. Выбор сырья, используемый для изготовления PARTNER SEMI-SYNTHETIC SSW-100U, обеспечивает отличную обработку поверхности и долговечность инструмента.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Не содержит хлора
- Оптимальная pH стабильность
- Высокая фильтруемость и низкий вынос
- Совместимость с жесткой водой
- Низкое пенообразование в мягкой воде
- Для черных и цветных металлов
- Тяжелые режимы обработки коэффициент 4

### ПРИМЕНЕНИЕ

Эмульсии PARTNER SEMI-SYNTHETIC SSW-100U рекомендуется готовить с использованием запатентованного дозирующего оборудования поршневого типа. Концентрат медленно добавляется в воду. Вода должна составлять от 90 до 360 ppm общей твердости CaCO<sub>3</sub> при комнатной температуре. Рабочая температура эмульсии не должна превышать 40 °С. Для очистки обработанных деталей мы рекомендуем мягкий щелочной очиститель от нашей линейки. Концентрат следует хранить при температуре от 5 до 25 °С и защищать от мороза. Всегда проверяйте информацию на упаковке.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид концентрата при 20 °С	Визуально	Жидкость светло-янтарного цвета
Внешний вид (5%-го раствора)	Визуально	Полупрозрачная однородная жидкость
Значение (pH) 6% водной эмульсии, DI вода 20 °С	DIN 51369	9.0 — 9.7
Плотность при 20°С	DIN 51757	Прибл. 1000 – 1100 кг/м <sup>3</sup>
Защита от коррозии, 3%	DIN51360/2	Примечание 0
Коэффициент рефрактометра		2,5

### РЕКОМЕНДОВАННЫЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

Токарная обработка	5-7%
Фрезерование	6-8%
Шлифование	3-5%

### ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКА

Не допускать замораживания. Рекомендуемый период хранения составляет 12 месяцев, соблюдайте дату использования указанную на упаковке. Рекомендуемый температурный диапазон хранения от +5 до +30 °С.