



SYN-setral-HSP/N	N. 30348
Синтетическая пластичная смазка для подшипников	Фасовка:
высокоскоростных шпинделей	Картридж 400 гр.
	Банка 1кг.
	Ведро 25 кг.
	Другая фасовка по запросу

Применение

Специально разработана для смазки подшипников качения и скольжения, работающих на высоких скоростях вращения и/или при низких температурах.

Типичные области применения: подшипники шпинделя в текстильных машинах и металлообрабатывающих станках, а также в малых подшипниках в точном машиностроении и оптических устройствах.

Также рекомендуется для резьбовых и шариковых шпинделей, линейных приводов и линейных направляющих, движущихся шестерен, зубчатых колес малых шестерен и подшипников канатных дорог.

Преимущества

Снижение износа

Устойчивость при очень высоких скоростях

Отличная защита от коррозии

Очень хорошие низкотемпературные свойства

Широкий температурный диапазон Устойчивость к окислению и старению

Метод использования

Нанесение вручную или путем автоматического дозирования.

Тщательно очистите и обезжирите точки смазки перед применением. Для этого подходит CLEANsetral- AN / U спрей.

Минимальный срок хранения в оригинальной плотно закрытой таре, хранимой в прохладном и сухом месте (без попадания прямого солнечного света), 3 года.

Безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях SYN-setral-HSP/N не представляет угрозы для здоровья и опасности окружающей среды.





Технические характеристики

Цвет	Бежевый		DIN ISO 2049
Базовое масло	Синтетическое		
Загуститель	Литиевое комплексное мыло		7 57
Плотность при 20°C	0.95	г/см3	
Вязкость базового масла при 40°C	27	мм2/с	DIN 51562
Вязкость базового масла при 100°C	5.5	мм2/с	DIN 51562
Индекс вязкости	144		DIN ISO 2909
Класс консистенции NLGI	2		DIN 51818
Пенетрация	260-280	1/10мм	DIN ISO 2137
Падение пенетрации после 50ч/80°C	<50	1/10мм	ASTM D 1831/11
Температура каплепадения	>240	°C	ISO 2176
Коррозия на меди, 24ч/100°С	1		DIN 51811
Коррозия на стали (EMCOR) в дист. воде	0/0		DIN 51802
Нагрузка сваривания на ЧШМ	2400	Н	DIN 51350-4
Диаметр пятна износа 150 кг/1мин	<1.8	MM	DIN 51350
ndm фактор радиального шарикоподшипника	1 750 000	мм/мин	
Температура применения	от - 55 до + 130	°C	
Максимальная кратковременная температура применения	+ 150	°C	