



ТУ 20.59.43-050-65611335-2021
ЖИДКОСТЬ ОХЛАЖДАЮЩАЯ

ANTIFREEZE ARCTIC CAT G12+

-40 °C / -65 °C / concentrate

КАРБОКСИЛАТНЫЙ АНТИФРИЗ КРАСНОГО ЦВЕТА СО 100%-НЫМ ПАКЕТОМ ИМПОРТНЫХ ПРИСАДОК

ОПИСАНИЕ

Современный антифриз с увеличенным интервалом замены на основе этиленгликоля и высокоэффективного импортного пакета антикоррозионных присадок, не содержащем нитритов, аминов, боратов, фосфатов и силикатов, для систем охлаждения современных двигателей. Выпускается на основе применения уникальной органической OAT (Organic Acid Technology) технологии. Обеспечивает превосходную защиту от коррозии всех металлических частей системы охлаждения двигателей внутреннего сгорания, в том числе изготовленных из алюминиевого сплава и чугуна.

Предназначен для применения в бензиновых и дизельных двигателях широкого ряда транспортных средств, включая легковые и грузовые автомобили, автобусы, что позволяет использовать его в смешанных парках техники. Рекомендуемый интервал смены антифриза - до 250 000 км пробега для легкомоторного транспорта или 5 лет (в зависимости, что наступит ранее); 450 000 км или 10.000 моточасов наработки - для коммерческой техники.

Для приготовления разбавленного концентрата антифриза использовать деминерализованную или дистиллированную воду в соотношении:

КОНЦЕНТРАТ	ВОДА	ТЕМПЕРАТУРА ЗАЩИТЫ ОТ ЗАМЕРЗАНИЯ
60 %	40 %	-65 °C
50 %	50 %	-40 °C



ВИД ФАСОВКИ:

- 1 кг
- 5 кг
- 10 кг
- 20 кг
- 30 кг
- 200 кг (216,5 л)

СЕЗОН:

- Все сезоны

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

- BS 6580:2010
- AFNOR NFR 15-601
- ASTM D 3306
- ASTM D 4656
- ASTM D 4985
- MB 325.3
- MAN 324 TYP SNF
- VW TL 774 D/F, VW AUDI TL-774 F (G12+)
- FORD WSS-M97B44-D
- CATERPILLAR MAK A4.05.09.01
- CATERPILLAR MWM 0199-99-2091/9
- CUMMINS IS SERIES U N14
- DEUTZ DQC CB-14
- MAZDA MES MN 121 D
- VOLVO AB MACK 014 GS 17009

ПРЕИМУЩЕСТВА

- + Обеспечивает надежную защиту металлов и сплавов (латунь, медь, легированная сталь, чугун, алюминий) от всех форм коррозии, а также препятствует высокотемпературной коррозии алюминиевых поверхностей современных двигателей.
- + Благодаря применению карбоксилатной технологии не образует плотный слой присадок на поверхности металла, который ухудшает теплообмен в случае использования стандартных антифризов.
- + Сокращает количество внеплановых ремонтов техники, вызванных поломкой термостатов, радиаторов и водяных насосов.
- + Смешивается с большинством антифризов на основе этиленгликоля.
- + Нейтрален к прокладкам и шлангам, совместим со всеми типами резиновых и пластиковых деталей системы охлаждения.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Системы охлаждения современных двигателей внутреннего сгорания легковых и грузовых автомобилей, автобусов.
- Охлаждение деталей двигателей, изготовленных из алюминия.
- Дизельные, бензиновые и газовые двигатели.
- Сельскохозяйственная и карьерная техника, стационарные двигатели.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	ANTIFREEZE ARCTIC CAT G12+ (-40°C)	ANTIFREEZE ARCTIC CAT G12+ (-65°C)	ANTIFREEZE ARCTIC CAT G12+ (CONCENTRATE)
Цвет	Красный	Красный	Красный
Плотность при 20 °С, г/см ³	1,081	1,094	1,116
Температура начала кристаллизации, °С	-40	-65	при разбавлении дистиллированной водой в соотношении 1 к 1: -40
Щелочность, см ³	3,6	3,6	при разбавлении дистиллированной водой в соотношении 1 к 1: 3,6
Водородный показатель при температуре 20 °С	8,4	8,7	при разбавлении дистиллированной водой в соотношении 1 к 1: 8,5
Объем пены, см ³	27	28	при разбавлении раствором хлористого цинка в соотношении 1 к 1: 27
Устойчивость пены, с	3	3	при разбавлении раствором хлористого цинка в соотношении 1 к 1: 3

! Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.