

## CONTUR MAX

ISO VG 80, 100, 150, 220, 320

DIN 51517-2 (CL), DIN 51524 Part 2 (HLP)

ПРЕМИАЛЬНЫЕ МАСЛА ДЛЯ  
ЦИРКУЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ  
ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

### ОПИСАНИЕ

Линейка масел серии Contur Max включает в себя масла многоцелевого назначения с широким спектром применения в промышленном оборудовании, в частности, в тяжело нагруженных подшипниках жидкостного трения сорто-прокатных, листопрокатных и проволочных станов. Они производятся на основе специально подобранных высококачественных базовых масел и передовой системы присадок, тщательно сбалансированных для достижения высоких эксплуатационных характеристик, таких как превосходное водоотделение, хорошая стойкость к термическому разложению и защита от коррозии.

Мощная противоизносная присадка на основе соединений цинка образует на поверхностях трения пленку, предотвращающую непосредственное соприкосновение металлических поверхностей, и способствует максимальному продлению ресурса гидронасосов, клапанов и других компонентов гидросистемы. Так как эти масла изготовлены на минеральной основе, они хорошо совместимы с материалами, из которых изготавливают большинство уплотнений, используемых в гидросистемах, таких как нитрил, силикон и фторированные полимеры. Смазочные материалы Contur Max являются аналогами современных циркуляционных масел импортного производства.



### ВИД ФАСОВКИ:

- 20 л
- 216,5 л (180 кг)

### БАЗОВАЯ ОСНОВА:

- Минеральная

## СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ:

- DANIELI
- MORGOIL ADVANCED MILL SPECIFICATION
- ОАО «ЭЗТМ»

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- + Обладают превосходными свойствами защиты от ржавления, предотвращая появление коррозии на шестернях и подшипниках во влажной среде, в том числе сделанных из цветных металлов.
- + Хорошая способность отделять воду предотвращает образование эмульсий «вода-в-масле», которые могут повредить гидронасосы.
- + Надежная защита от износа и высокая нагрузочная способность продлевают срок службы оборудования.
- + Технология дисперсантов сохраняет подшипники в чистоте и препятствует образованию шлама и отложений.
- + Масла Contur Max совместимы со всеми уплотнительными материалами и лакокрасочными покрытиями, обычно используемыми при работе с минеральными маслами.
- + Стойкий состав присадок не допускает их истощения при центробежной и ультратонкой фильтрации.
- + Не образуют пены при большом вовлечении воздуха в систему смазки, предотвращают кавитацию насосов.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Циркуляционные системы смазки промышленного оборудования.
- Гидравлические приводы с единой системой циркуляции.
- Подшипники скольжения и качения.
- Подшипники жидкостного трения производства Danieli и Morgoil.
- Мало- и средненагруженные редукторы промышленного оборудования. Для средненагруженных редукторов применяются масла Contur Max высоких классов вязкости.



## ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| ПОКАЗАТЕЛИ                                               | МЕТОД<br>ИСПЫТАНИЙ | CONTUR<br>MAX 80 | CONTUR<br>MAX 100 | CONTUR<br>MAX 150 | CONTUR<br>MAX 220 | CONTUR<br>MAX 320 |
|----------------------------------------------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Вязкость кинематическая<br>при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с | ГОСТ 33            | 82               | 96,4              | 148               | 238,4             | 326               |
| Температура вспышки<br>в открытом тигле, °С              | ГОСТ 4333          | 226              | 232               | 244               | 264               | 267               |
| Температура<br>застывания, °С                            | ГОСТ 20287         | -20              | -20               | -20               | -17               | -15               |
| Индекс вязкости                                          | ГОСТ 25372         | 93               | 93                | 94                | 97                | 95                |
| Кислотное<br>число, мг КОН/г                             | ГОСТ 11362         | 0,6              | 0,6               | 0,6               | 0,6               | 0,6               |
| Трибологические<br>характеристики<br>на ЧШМ:             | ГОСТ 9490          |                  |                   |                   |                   |                   |
| - индекс задира, Н (кгс)                                 |                    | 356 (36,3)       | 372 (38)          | 367 (37,2)        | 372 (38)          | 386 (39,2)        |
| - диаметр пятна износа, мм                               |                    | 0,3              | 0,3               | 0,3               | 0,3               | 0,3               |
| Деэмульгирующие<br>свойства:                             | ГОСТ 12068         |                  |                   |                   |                   |                   |
| - время расслоения<br>эмульсии, мин                      |                    | 10               | 10                | 10                | 10                | 20                |
| - объем (масло-вода-<br>эмульсия), см <sup>3</sup>       |                    | (41-39-0)        | (41-39-0)         | (41-39-0)         | (41-39-0)         | (41-39-0)         |



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.

## ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Отработанное масло следует сдавать в официальный приемный пункт. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы, даже если оно относится к биоразлагаемым.

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

- При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения масла Oilway не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.
- Избегайте попадания масел на кожу. При работе с отработанным маслом пользуйтесь защитными перчатками/рукавицами. При попадании масла на кожу его необходимо сразу смыть его водой с мылом. Беречь вдали от детей и животных.

## ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ



Избегать экстремальных температур.



Канистры, упакованные в картонные коробки, беречь от влаги и хранить в помещении.



Бочки желателно хранить в помещении.



Вне помещения хранить бочки на боку во избежание накопления влаги.



Система менеджмента качества ООО «НЕФТЕСИНТЕЗ» сертифицирована по ISO 9001:2015

ООО «Нефлесинтез», г. Екатеринбург, Россия, 620135, пр-т Космонавтов, д. 98 А  
**8 (343) 344-31-85, [www.neftesintes.ru](http://www.neftesintes.ru)**

Данное техническое описание (TDS) и содержащаяся в нем информация считаются точными на дату их опубликования. Приведенные данные основаны на стандартных тестах в лабораторных условиях и предоставляются как справочные. Потребителям рекомендуется удостовериться в том, что они используют последнюю версию этого технического описания.

Техническое описание смазочных материалов. Версия 3. Март 2023 г.