

RECOMPOUND PG SERIES

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТРАНСМИССИОННЫЕ МАСЛА

Описание продукта

Серия RECOMPOUND PG – это высокоэффективные синтетические редукторные масла. Это синтетические масла созданы на основе Полиалкиленгликоля (PAG), ингибитора коррозии, антиоксиданта, EP (Extreme Pressure) и противоизносных присадок.

Синтетические базовые масла на основе PAG выбираются для обеспечения высокой устойчивости к нагрузкам и очень низкого коэффициента трения.

Применение/Использование

Они особенно рекомендуются для червячных передач и смазки в тяжелых условиях.

Они используются для червячных зубчатых колес, работающих в тяжелых условиях, пара сталь / сталь зубчатых колес, сталь / бронза зубчатых колес, подшипников и цепей, которые подвергаются воздействию высоких температур.

Основные моменты при переходе на масла на основе PAG:

- Их не следует смешивать с минеральными маслами. Система должна быть очищена очень хорошо, когда RECOMPOUND PG используется вместо продуктов на минеральной основе.
- В качестве эпоксидных красок следует использовать там, где используется масло.
- Их совместимость с уплотнениями должна быть проверена.

Преимущества/Выгоды

- Их охлаждающие свойства лучше, чем у продуктов на основе минерального масла, поэтому они являются более долговечными продуктами.
- Предотвращает износ благодаря специальным противоизносным присадкам.
- Обладают высоким индексом вязкости, поэтому обеспечивают надежную защиту,

- сохраняя толщину масляной пленки даже при высоких температурах.
- Их грузоподъемные свойства лучше, чем у других трансмиссионных масел.
- Поскольку они имеют очень низкую температуру застывания, они эффективно работают при очень низких температурах.
- Содержат специальные добавки для предотвращения образования отложений и вспенивания.
- Долговечные изделия благодаря своей термической стабильности и высокой стойкости к окислению.
- Защита зубчатых колес от ржавчины и коррозии.
- Уменьшить частоту замены масла, тем самым обеспечить длительный срок службы масла и оборудования; снизить затраты на утилизацию отходов до минимума.

Хранение

Защищать от прямых солнечных лучей и дождя. Хранить в оригинальных закрытых бочках и в крытых помещениях. Температура хранения должна быть в диапазоне +5 до +40°C

Охрана труда и техника безопасности

Этот продукт не представляет угрозу для здоровья или безопасности при правильном использовании в описанном применении. Нельзя допускать, чтобы использованный или отработанный продукт загрязнял почву или воду. Использованный или отработанный продукт должен быть утилизирован в соответствии с местными правилами. Для получения дополнительных указаний по здоровью и безопасности продукции обратитесь к соответствующему Паспорту безопасности материала.

Вышеуказанная информация получена из наших проверок качества. Заданные значения типичны для текущего производства. Хотя будущее производство будет соответствовать нашей спецификации, могут возникнуть изменения в этих характеристиках. Отчет об анализе контроля качества можно запросить на каждую партию у официального представителя офиса продаж или на сайте belgin-oil.ru. В связи с постоянными исследованиями и усовершенствованиями продуктов информация, содержащаяся в настоящем документе, может быть изменена без уведомления

02.2018.02.07

| ТЕХНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА | ТЕСТОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ | | | | | | | МЕТОД ИСПЫТАНИЙ |
|---|-------------------|------|------|------|------|------|-------|--------------------|
| | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 | 1000 | |
| ISO VG | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 | 1000 | - |
| Кинематическая вязкость (40°C, cSt) | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 | 1000 | ASTM D 445 |
| Кинематическая вязкость (100°C, cSt) | 18,8 | 27,9 | 38,0 | 52,5 | 69,5 | 98,6 | 177,1 | ASTM D 445 |
| Индекс вязкости | 221 | 223 | 224 | 256 | 256 | 272 | 293 | ASTM D 2270 |
| Температура вспышки (°C) | 255 | 260 | 265 | 265 | 270 | 275 | 275 | ASTM D 92 |
| Температуры застывания (°C) | -33 | -33 | -33 | -33 | -33 | -33 | -33 | ASTM D 97 |
| Тест FZG, ступень отказа | >12 | >12 | >12 | >12 | >12 | >12 | >12 | DIN 51354 |
| Коррозия меди (3 ч, 100°C) | 1a | 1a | 1a | 1a | 1a | 1a | 1a | ASTM D 130 |
| Пенообразование (2.ст, 93,5°C, мл) | 50/0 | 50/0 | 50/0 | 50/0 | 50/0 | 50/0 | 50/0 | ASTM D 892 |